

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U. 2018 r., poz. 1454, ze zm.)
Składający: Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych oraz nieruchomości w części niezamieszkałe, na których powstają odpady komunalne, położonych na terenie Gminy Stoszowice
Miejsce składania: Urząd Gminy Stoszowice, Stoszowice 97 (osobiście w sekretariacie lub listownie)
Termin składania: W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych; w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

Właściciel nieruchomości wypełnia deklarację czytelnie, dużymi, drukowanymi literami.

- ☐ - Pierwsza deklaracja – (data zamieszkania na nieruchomości).....
☐ - Korekta deklaracji – obowiązująca od.....
☐ - Nowa deklaracja – (data zmiany danych).....

A. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

(odpowiednie zaznaczyć znakiem x, należy wybrać jedną możliwość)

- ☐ właściciel
☐ współwłaściciel (podać udział w lokalu mieszkalnym).....
☐ użytkownik wieczysty
☐ jednostka organizacyjna i osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
☐ inny podmiot

Imię i nazwisko:

.....

Nr ewidencyjny nieruchomości w rejestrze gruntów (nr działki)

IDENTYFIKATOR:

PESEL NIP

NR TELEFONU REGON

B. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES NIERUCHOMOŚCI FIRMY

Ulica nr domunr lokalu

Miejscowość kod

C. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

Jeżeli inny niż w rubryce B

Ulica nr domu nr lokalu

Miejscowość kod

D. OŚWIADCZENIE

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji:

Zamieszkuje na stałe:
(podać ilość osób)

Zamieszkuje czasowo:
(podać ilość osób)

w okresie od do

Imię i nazwisko osób zamieszkujących daną nieruchomość:

1.....	6.....
2.....	7.....
3.....	8.....
4.....	9.....
5.....	10.....

Odpady komunalne gromadzone są w pojemnikach:

.....
(podać rodzaj pojemnika 110l, 120l, 240l)

Ilość pojemników, w których gromadzone są odpady komunalne:

Czy pojemniki na odpady, znajdujące się na terenie nieruchomości są:

Własnościowe

☐☐

Wydierżawione od firmy wywozowej

E. KOMPOSTOWNIK (DOMY JEDNORODZINNE)

Czy posiadają Państwo kompostownik przydomowy:

☐

TAK

☐

NIE

Wysokość miesięcznej opłaty za godpodarowanie odpadami komunalnymi wynosi

.....zł

słownie złotych:

F. DOTYCZY TYLKO WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są w sposób selektywny w następujących pojemnikach (należy wpisać ilość poszczególnych pojemników):

110 l – szt.,

1100 l – szt.,

120 l – szt.,

7000 l / KP-7/ – szt.,

Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosizł
słownie złotych:

Pouczenie

- Zgodnie z art. 6n ust.1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U. z 2018 r., poz. 1454 ze zm.) niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego na podstawie art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966r o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz.U. z 2014 r., poz. 1619 z póź.zm.)
- Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2018 r.,poz. 1454 ze zm.) w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Wójta Gminy Stoszowice określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO), informujemy, iż:

- Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **Wójt Gminy Stoszowice**, adres: Stoszowice 97, 57-213 Stoszowice, e mail. gmina@stoszowice.pl;
- Przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych będzie się odbywać zgodnie z art. 6 ust.1 a RODO w związku z wyrażeniem zgody na przetwarzanie danych;

3. Inspektorem ochrony danych w tutejszej jednostce jest Tomasz Koptyra, adres e-mail: gmina@stoszowice.pl; iod@koptyra.pl;
4. Państwa dane osobowe przetwarzane będą w celu niezbędnym do realizacji zapisów ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach i będą udostępniane innym odbiorcom na mocy przepisów prawa;
5. Posiada Pani/Pan prawo dostępu do swoich danych osobowych zgodnie z art. 15 RODO, prawo do ich sprostowania jeśli są nieprawidłowe. Posiada Pani/Pan również prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania Pani/Pana danych osobowych zgodnie z art. 21 ust. 1 RODO;
6. Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego (Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych), jeśli Pani/Pana zdaniem, przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana - narusza przepisy unijnego rozporządzenia RODO;
7. Informujemy ponadto, że Pani/Pana dane osobowe nie będą profilowane ani przetwarzane w sposób zautomatyzowany;
8. Podanie danych osobowych jest podyktowane wymaganiami określonymi w art. 6m ust. 1b ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jedn. Dz. U. z 2018 r. poz. 1454 ze zm).

.....
(czytelny podpis składającej deklarację)

Objaśnienie

Pole “**pierwsza deklaracja**” należy zaznaczyć znakiem “X” w przypadku, gdy dany podmiot nie składał wcześniej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na nieruchomość wskazanej w części C. Pierwszą deklarację należy założyć w terminie 10 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. Należy również podać datę zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania odpadów komunalnych.

Pole “**korekta deklaracji**” należy zaznaczyć znakiem “X” m.in. w przypadku błędu (np. Oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy) w złożonej już deklaracji. Zgodnie z art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa (t.j. Dz. U. z 2015 r. poz. 1613 z późn. zm.) do korekty deklaracji należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty.

Pole “**nowa deklaracja**” należy zaznaczyć znakiem “X” w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości.

Stawka została określona właściwą uchwałą Rady Gminy Stoszowice w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Zgodnie z art. 6j ust. 3b ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w przypadku nieruchomości, na której znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych do celów rekreacyjno-wypoczynkowych, wykorzystywanych jedynie przez część roku, rada gminy uchwała ryczałtową stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domku letniskowego lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe. Art. 6j ust. 3c wskazanej ustawy stanowi, że ryczałtowa stawka opłaty ustalona jest jako iloczyn średniej ilości odpadów powstających na nieruchomości, o których mowa w ust. 3b na obszarze gminy, wyrażonej w liczbie pojemników oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, o której mowa w art. 6k ust. 1 pkt. 2.

Zgodnie z art. 80a Ordynacji podatkowej:

§ 1. Jeżeli odrębne ustawy nie stanowią inaczej, deklaracja, w tym deklaracja składana za pomocą środka komunikacji elektronicznej, może być podpisana także przez pełnomocnika podatnika lub inkasenta.

§ 2. Pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji oraz zawiadomienie o odwołaniu tego pełnomocnictwa składa się organowi podatkowemu właściwemu w sprawach podatku, którego dana deklaracja dotyczy.